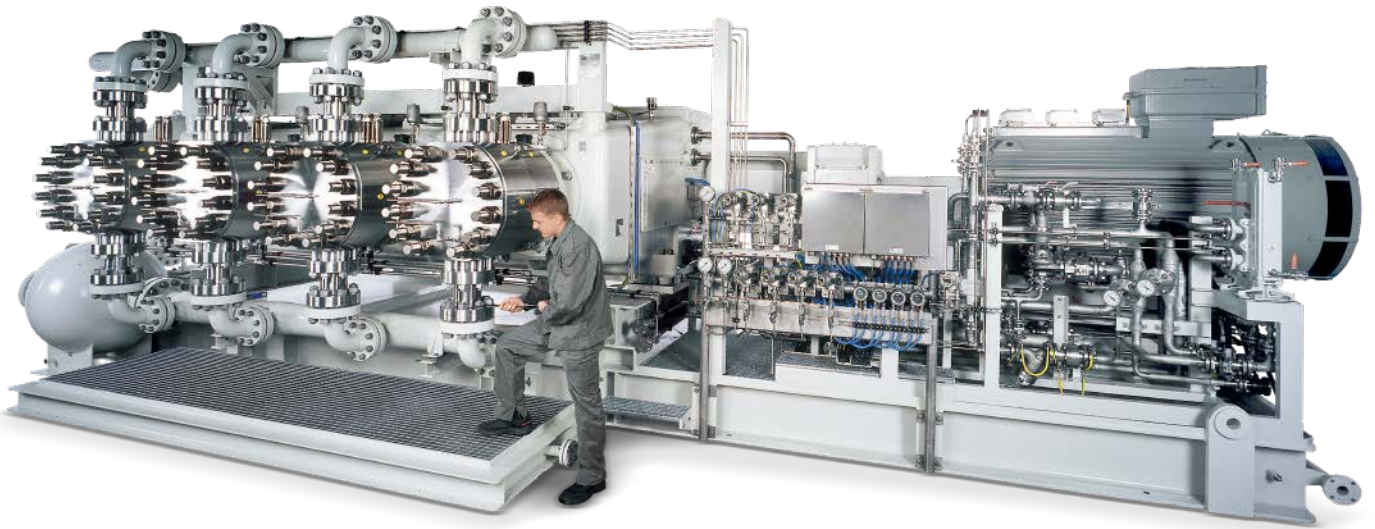
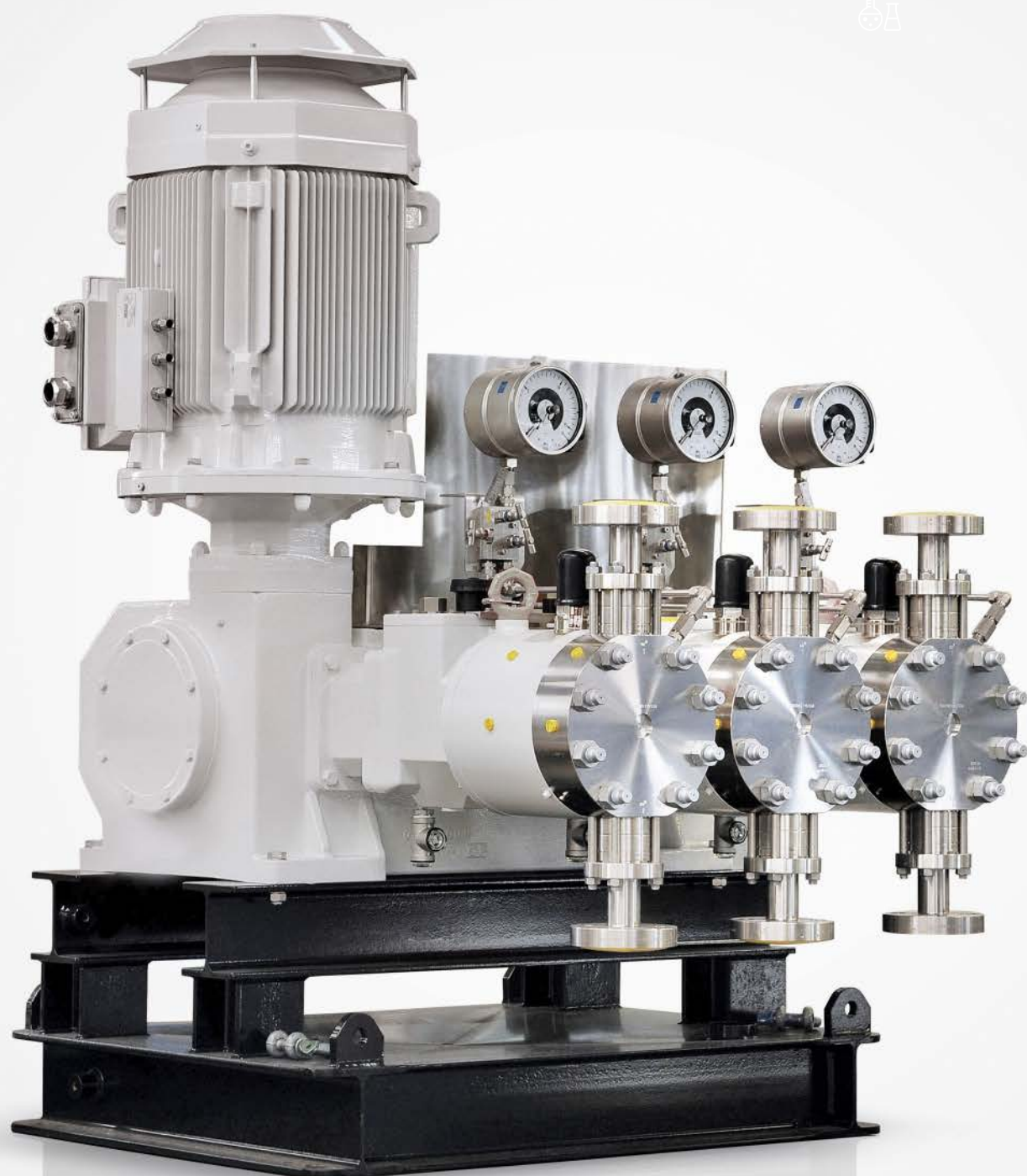








LEWA

Geringer Schadraum

Schadraum-optimiertes Pumpenkopf-Design mit Hochleistungsmembran

Druckbegrenzungsventil

Ein Druckbegrenzungsventil im Hydraulikteil verhindert eventuelle Überlastsituationen der Pumpe. Es ist individuell einstellbar. (Auch baumustergerpüft möglich).

Für jede Anwendung die richtigen Werkstoffe

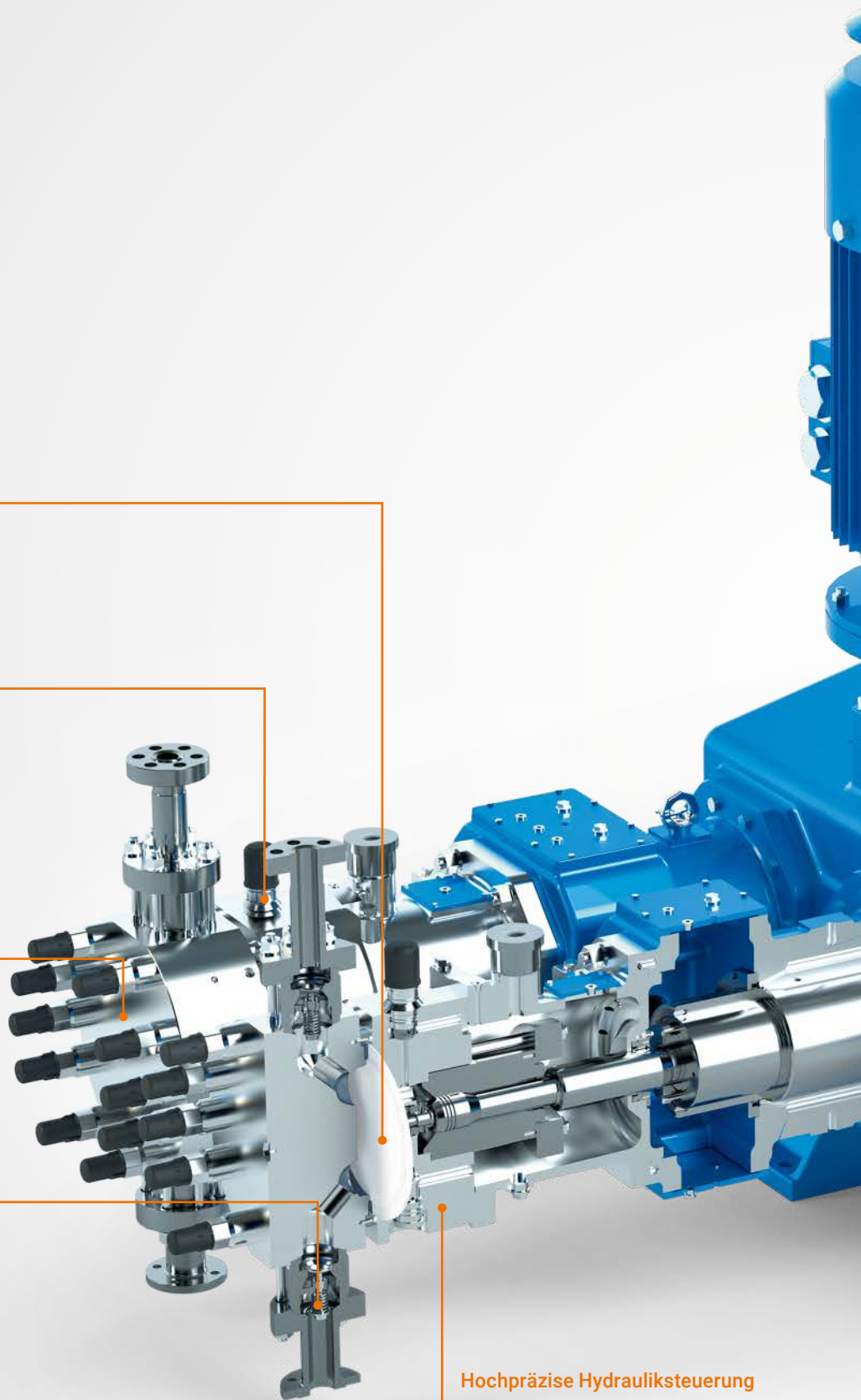
Materialauswahl in Abstimmung mit dem Kunden und unter Berücksichtigung der Fluid-Eigenschaften

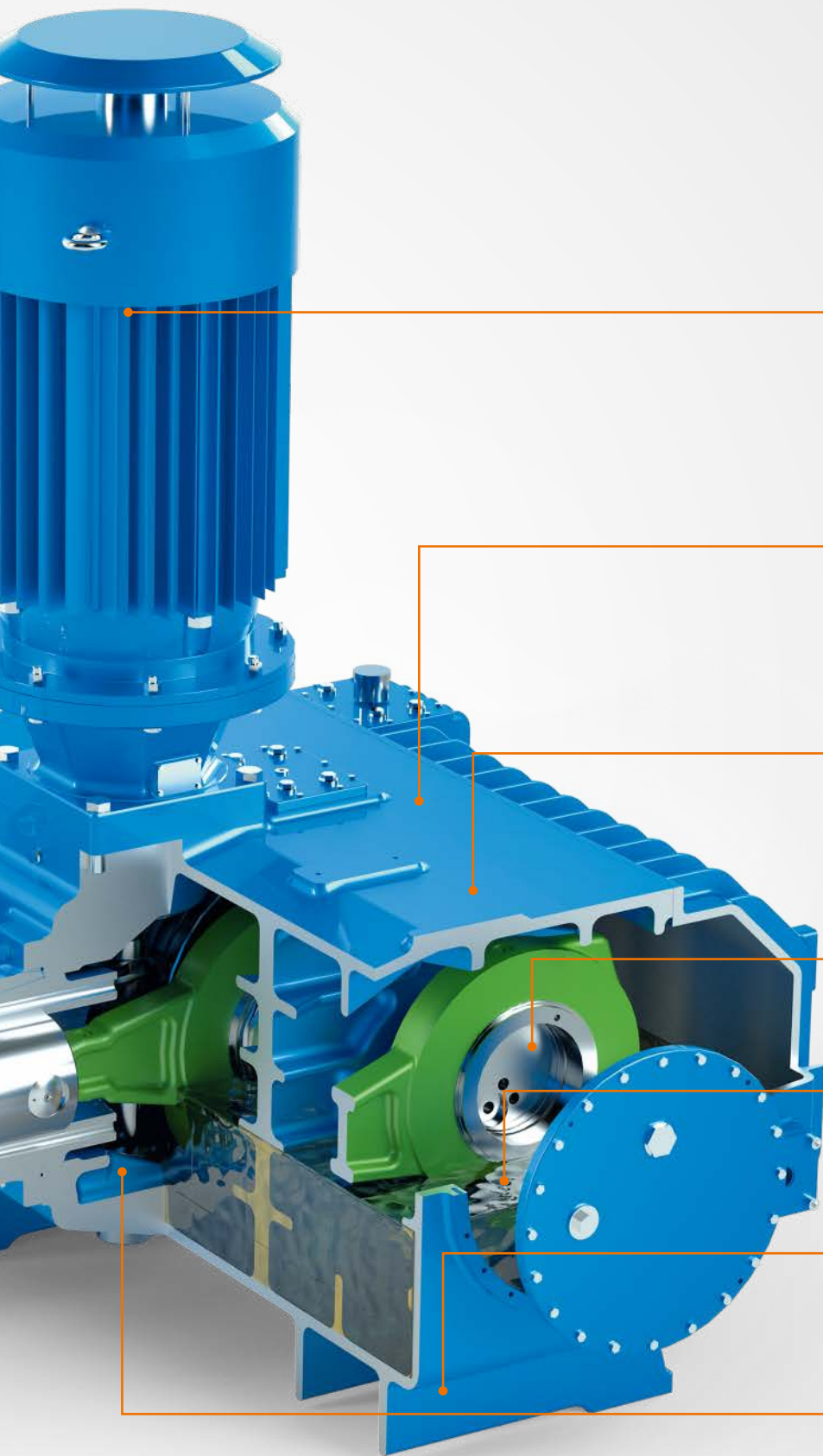
Verschleißarme Ventile für unterschiedlichste Aufgaben

Betriebssicherheit und Standzeit hängen ganz entscheidend von der Ventilqualität ab. Die Ventilausführung wird deshalb dem jeweiligen Anwendungsfall angepasst.

Hochpräzise Hydrauliksteuerung

Das Hydraulikventil sorgt für stabile, präzise Betriebsbedingungen.





Hochleistungsantriebe für den Dauerbetrieb

Frequenzgeregelter Drehstrom-Motoren für Nieder- oder Mittelspannung. Sonderlösungen möglich.

Gesamtkonstruktion für vibrationsarmen Betrieb

Dadurch kann auf Schwingungsdämpfer verzichtet werden.

Überwachung

der Temperatur des Triebwerksöls

Massive Kurbelwelle

für höchste hydraulische Leistung

Schmierung

Alle bewegten Teile laufen tauchbadgeschmiert in Öl.

Geringer Platzbedarf

Kompakte Fundament-Abmessungen durch vertikalen Motoranbau

Mehrkammersystem

zur Trennung von Hydraulik- und Triebwerksöl

